

### Wszystko, co najlepsze w konstrukcji młota hydraulicznego

Unikalność konstrukcji młotów EPIROC serii SB polega na **monolitycznej budowie**, w której zintegrowany mechanizm udaru i korpus tworzą monolit. Dzięki unikalnej konstrukcji, młoty serii SB są niezwykle kompaktowe i łatwe w obsłudze. Dodatkową zaletą jest redukcja masy o około 20% w stosunku do innych, porównywalnych typów młotów. Dzięki temu rozwiązaniu, niekwestionowane zalety młotów SB to niezawodność, wszechstronność, wysoka wydajność i niskie koszty konserwacji a wszystko to świadczy o niższych kosztach eksploatacji.

#### VibroSilenced Efektywny system tłumienia hałasu i wibracji jako wyposażenie standardowe

Dzięki konstrukcji młotów serii SB zmniejszeniu ulegają wibracje a system odzysku energii Epiroc to unikalny mechanizm udarowy, wspomagający absorpcję odrzutu młota. Niższy poziom wibracji **zmniejsza zużycie** maszyn nośnych i oznacza poprawę środowiska pracy operatorów. Monolityczna budowa i nowy mechanizm udarowy mają jeszcze inną zaletę: **Niższy poziom hałasu.**

#### System Energy Recovery

Układ odzysku energii wykorzystuje energię powrotną bijaka w celu redukcji drgań i zwiększenia wydajności.

#### Zintegrowany akumulator gazowy

Bezobsługowy akumulator wysokiego ciśnienia z opatentowaną membraną zapewnia stałą moc i niezawodność.

#### Pełnowymiarowa tuleja narzędziowa

Doskonale prowadzenie narzędzia, prosta wymiana.

#### Zintegrowany zawór bezpieczeństwa

Zabezpiecza młot przed zbyt wysokim ciśnieniem pracy

#### Konstrukcja „Solid Body”

Monolityczna budowa, brak śrub skręcających, mniej części, niezawodność i małe wymiary młota

#### Opatentowany system blokady narzędzia

Łatwa wymiana narzędzia, bez konieczności używania specjalnych narzędzi, dłuższa żywotność narzędzia roboczego. niezawodność i małe wymiary młota



		SB 52	SB 102	SB 152	SB 202	SB 302	SB 452	SB 552	SB 702	SB 1102
Masa										
Masa maszyny nośnej <sup>(1)</sup>	t	0,7-1,2	1,1-3,0	1,9-4,5	2,8-6,0	4,5-9,0	6,5-13,0	9,0-15,0	10,0-17,0	13,0-24,0
Masa urządzenia <sup>(2)</sup>	kg	55	87	140	200	304	441	520	720	1060
Układ hydrauliczny										
Przepływ oleju	l/min	12-27	16-42	25-49	35-73	50-83	55-105	65-115	80-120	100-135
Ciśnienie robocze	bar	100-150	100-150	100-150	100-150	100-150	100-150	100-150	120-170	130-180
Częstotliwość udaru	udar/min	720-1680	720-2280	780-1920	840-1800	600-1380	540-1260	660-1140	600-1050	550-850
Wymiary										
Długość bez narzędzia (A)	mm	444	571	686	727	805	849	919	1000	1166
Długość robocza narzędzia (B)	mm	255	250	250	300	440	470	570	475	680
Średnica narzędzia	mm	40	45	50	65	80	95	100	105	120

(1) Podana masa odnosi jedynie do standardowych koparek. Ew. różnice muszą być przed montażem urządzenia uzgodnione z Epiroc.

(2) Masa młota ze standardową płytą adaptacyjną i narzędziem roboczym.